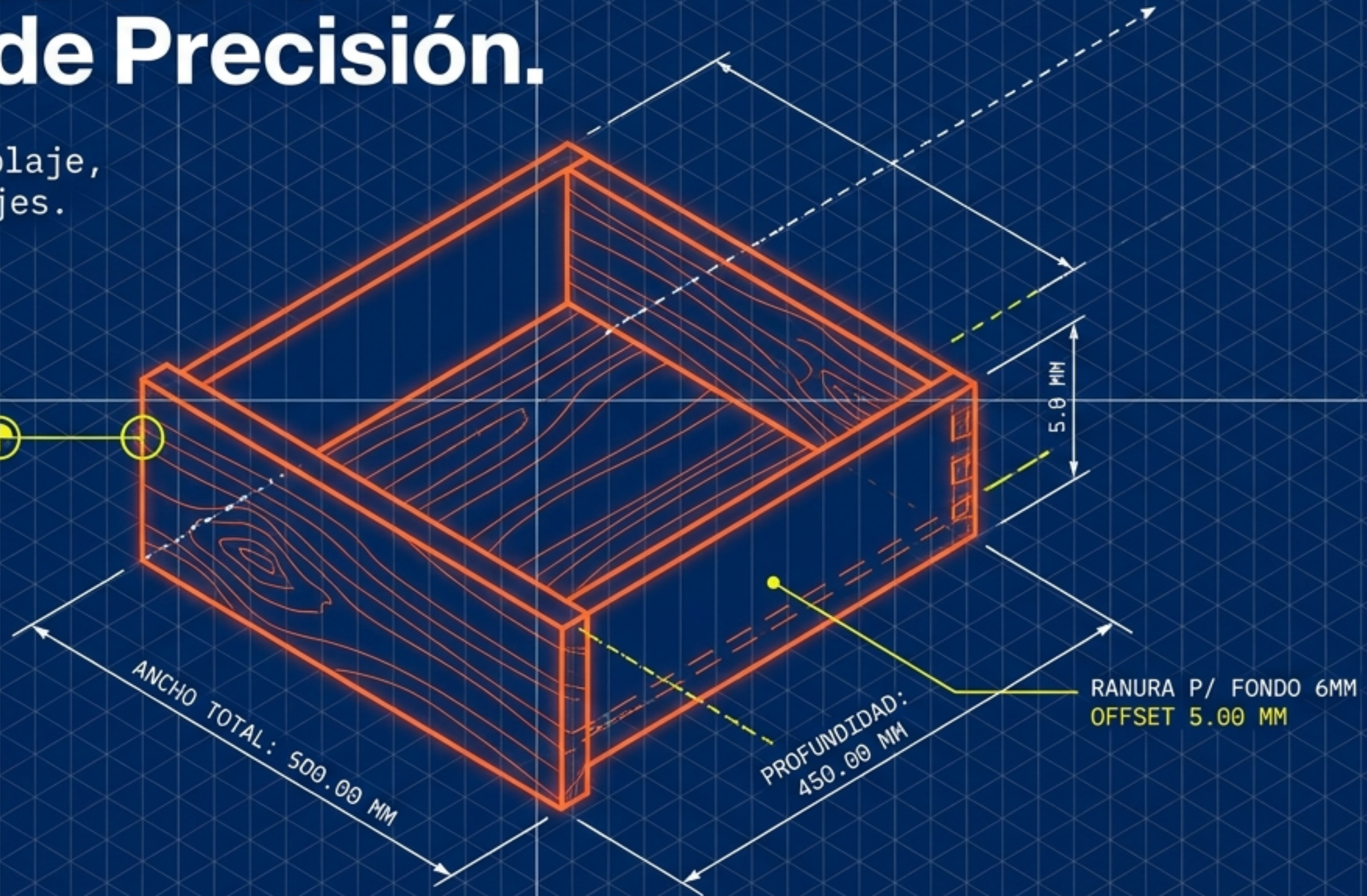


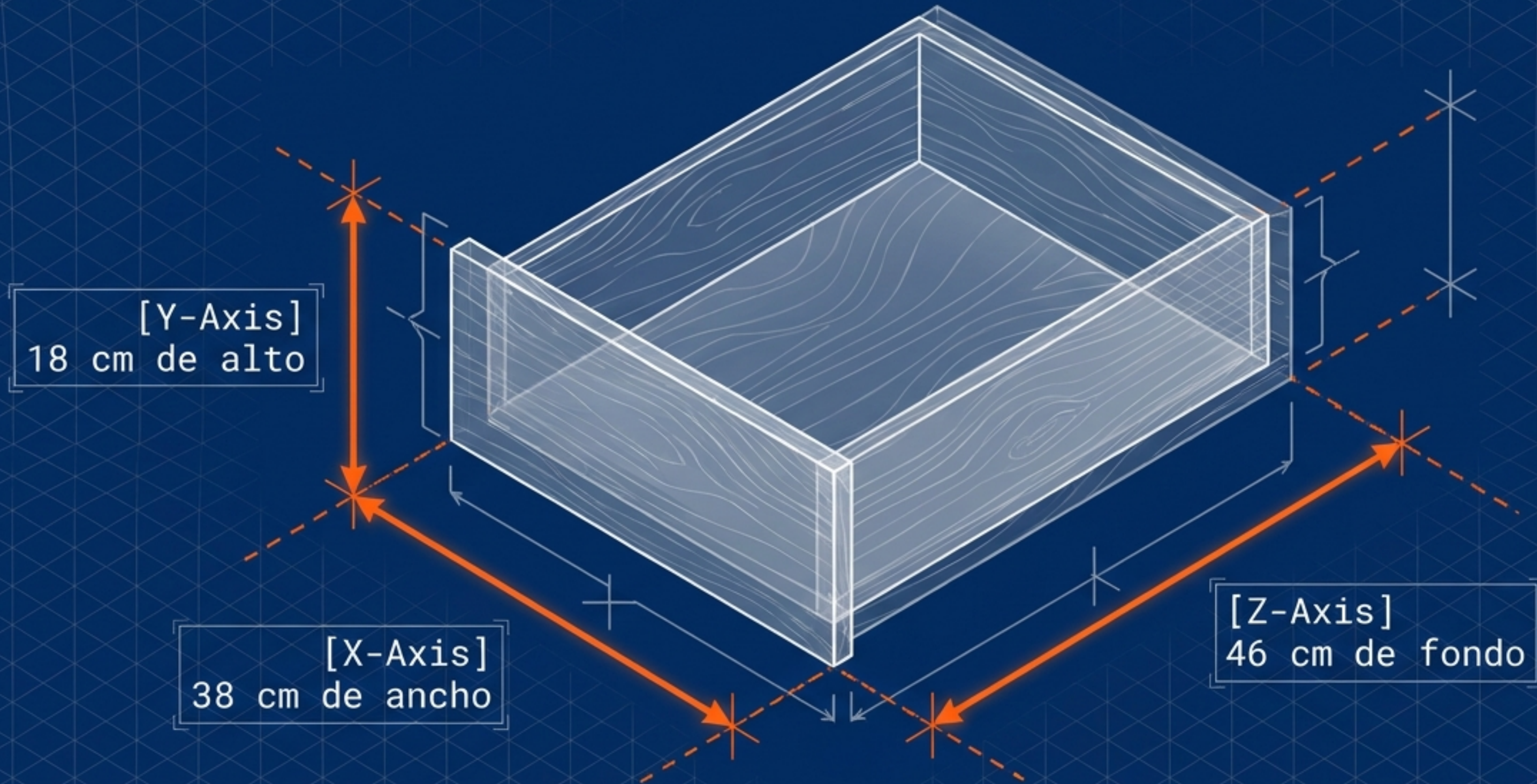
Construcción de Gavetas de Precisión.

Protocolo de ensamblaje,
tolerancias y herrajes.

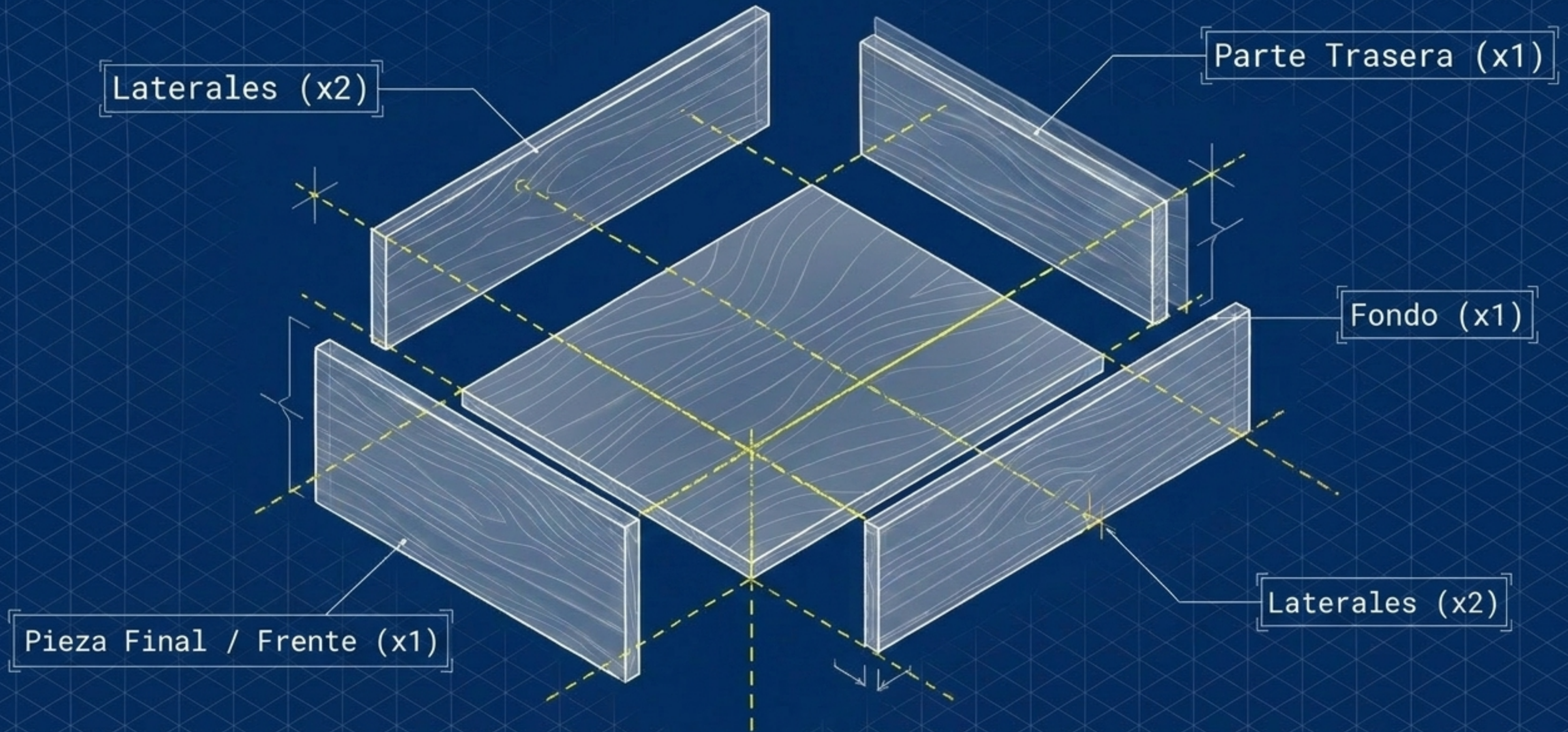
JUNTA TIPO
COLA DE MILANO
Ø 12.5 mm



Parámetros Volumétricos del Proyecto



El Despiece Estructural

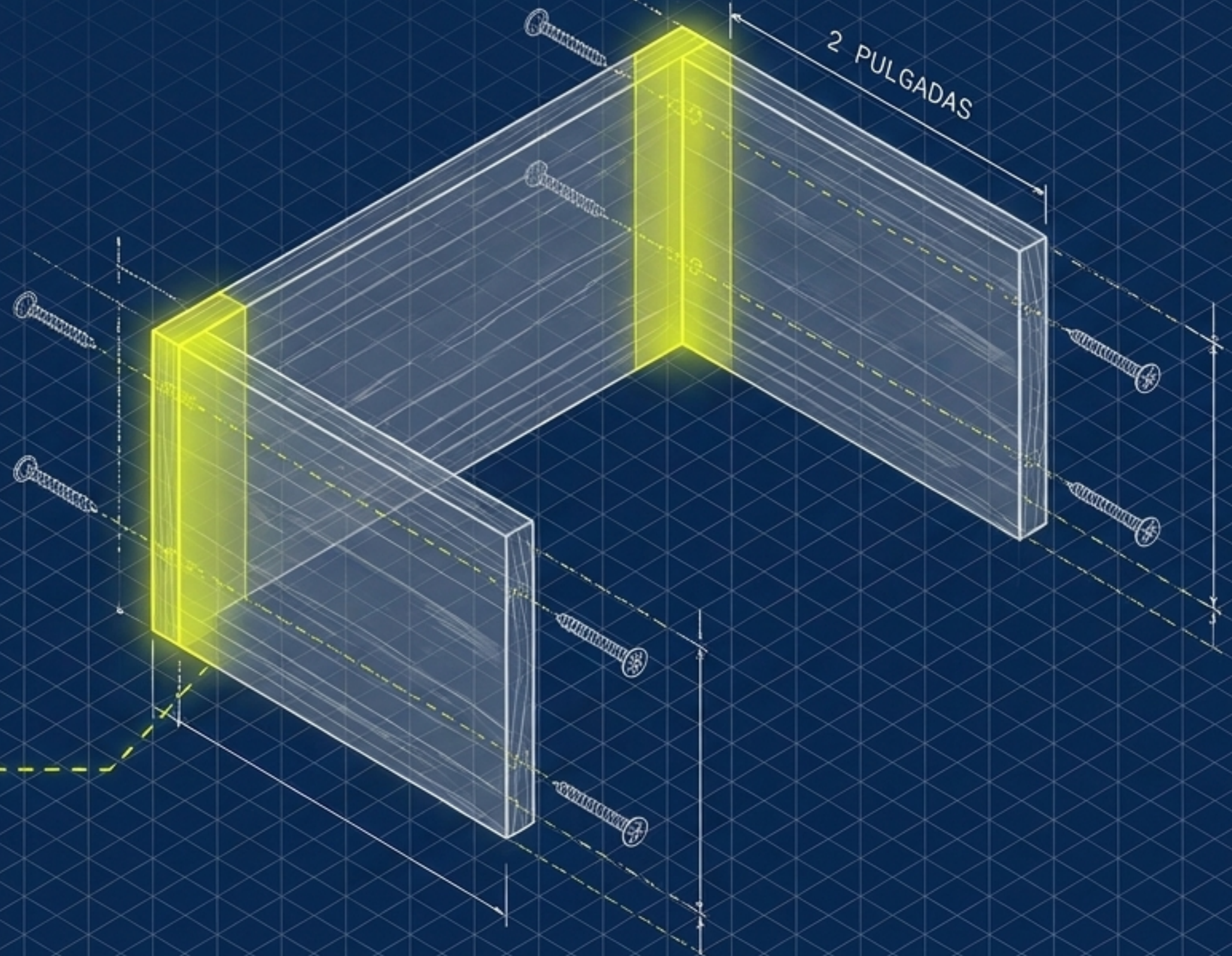


Matriz de Herrajes y Tolerancias

| Componente | Dimensión | Colocación Crítica | Propósito Técnico |
|-----------------------|------------------------|---------------------------|--|
| Tornillos | 2 pulgadas | Unen laterales y trasera | Asegurar la integridad estructural base. |
| Panel de Fondo | 7 mm de holgura | Encaje simétrico por lado | Permitir expansión y evitar fricción. |
| Rieles (Cierre Lento) | 45 cm (2 mm retroceso) | Centro exacto del lateral | Evitar choque con el doble frente de gaveta. |

Fase 1: Ensamblaje del Perfil en "U"

Armamos los laterales con la parte trasera.



Uso de tornillo de 2 pulgadas para anclaje profundo.

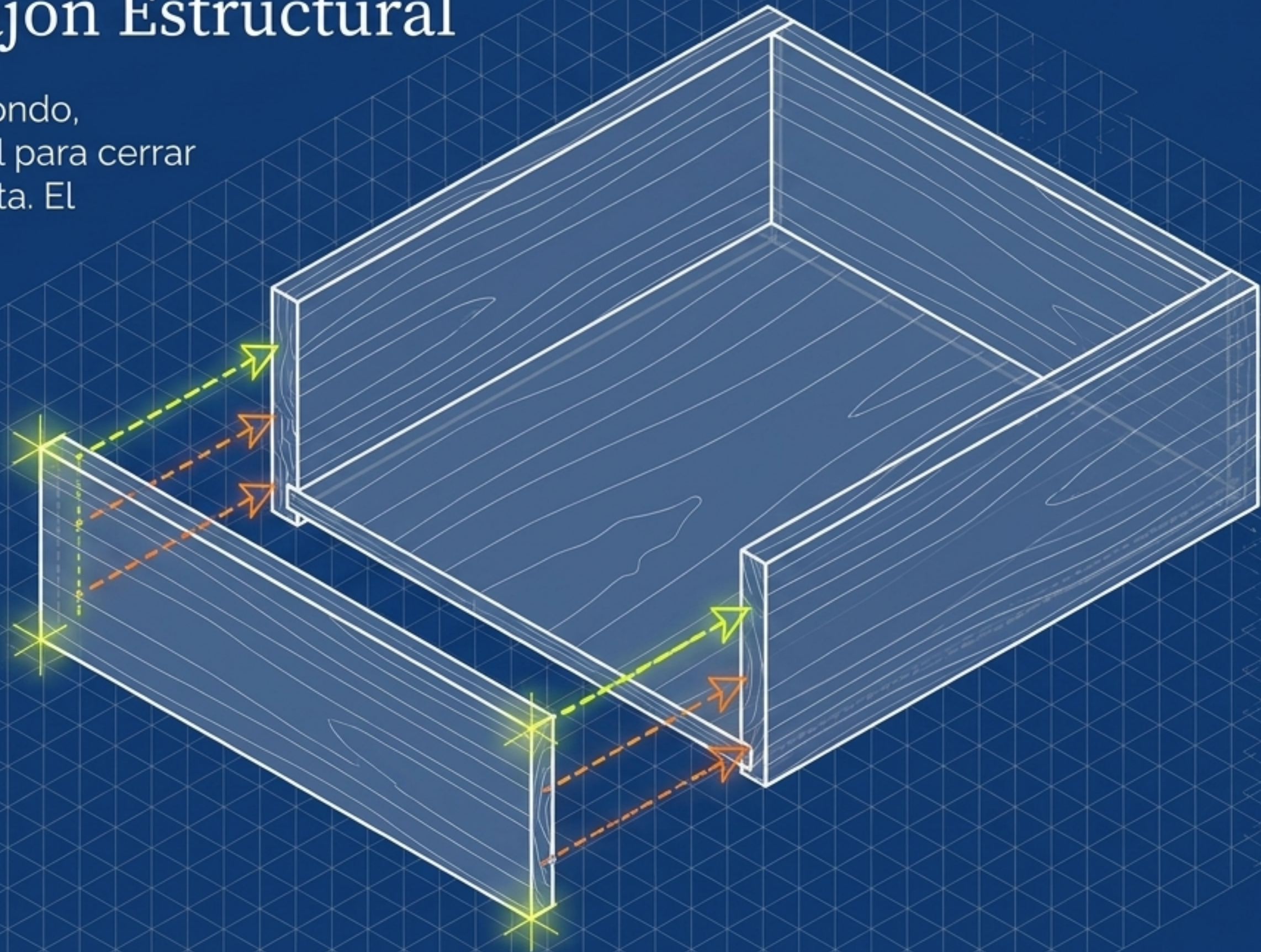
Tolerancia del Fondo: 7mm

Para el fondo, nos aseguramos de que el panel encaje con precisión milimétrica.



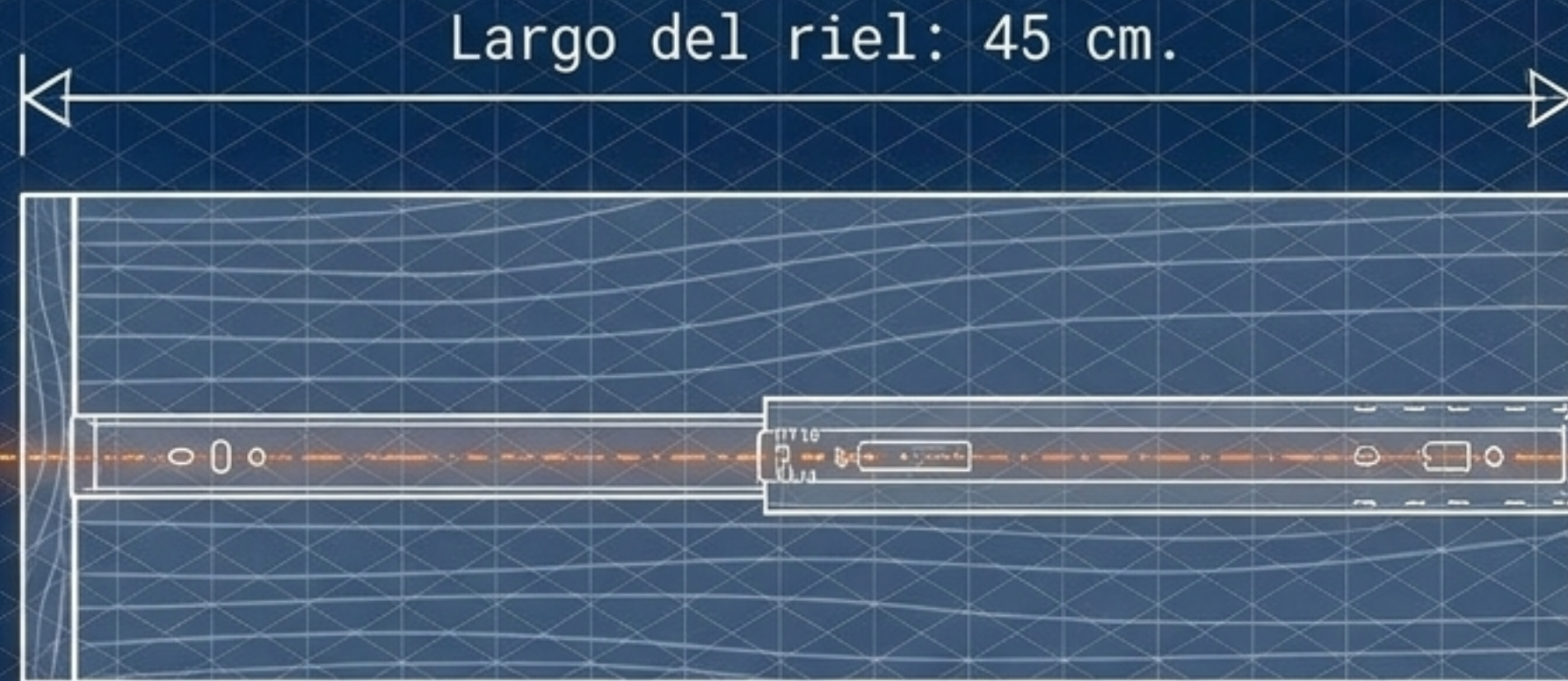
Cierre del Cajón Estructural

Luego de asegurar el fondo, instalamos la pieza final para cerrar el perímetro de la gaveta. El cajón base está listo.



Geometría de los Rieles

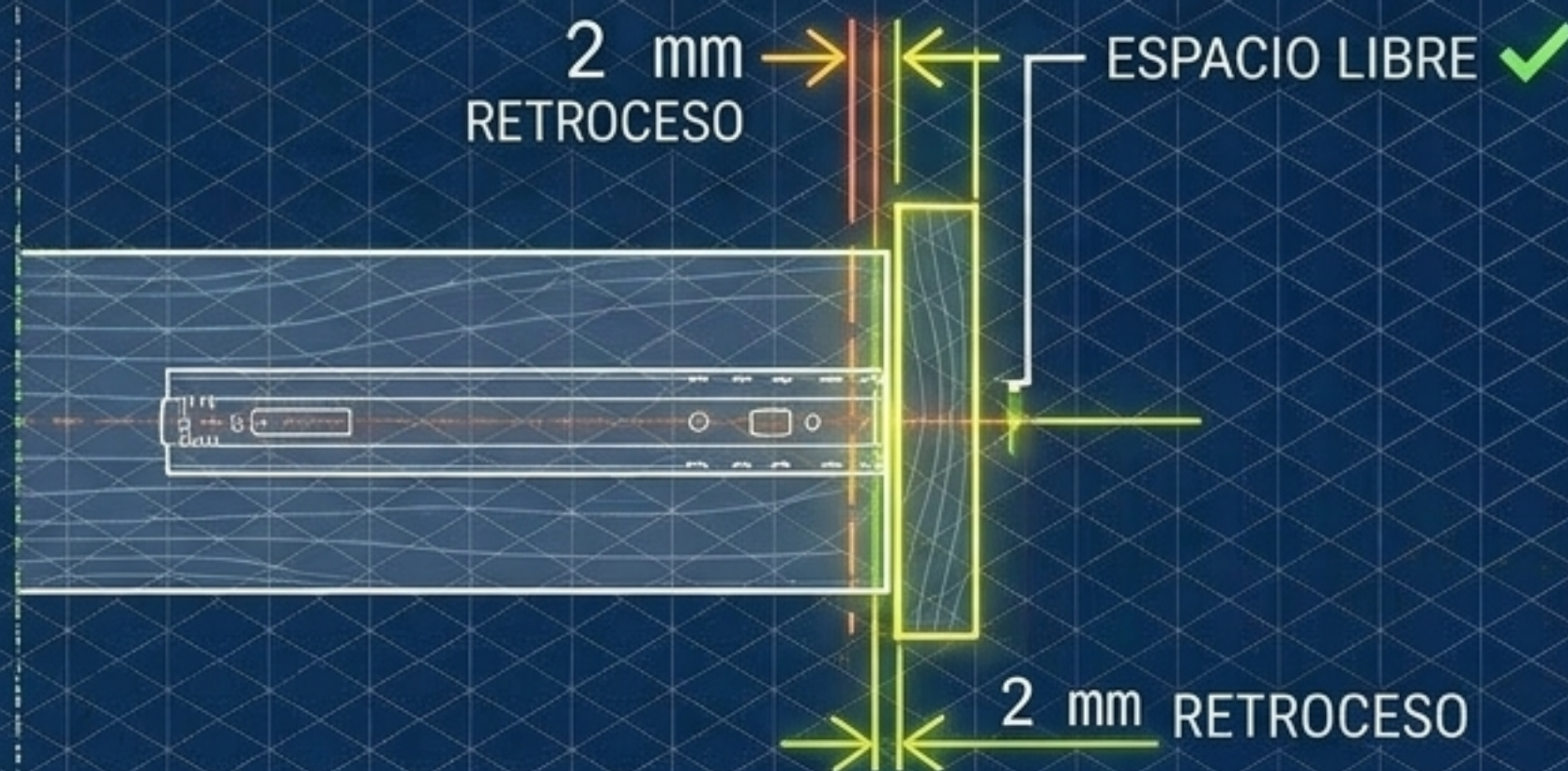
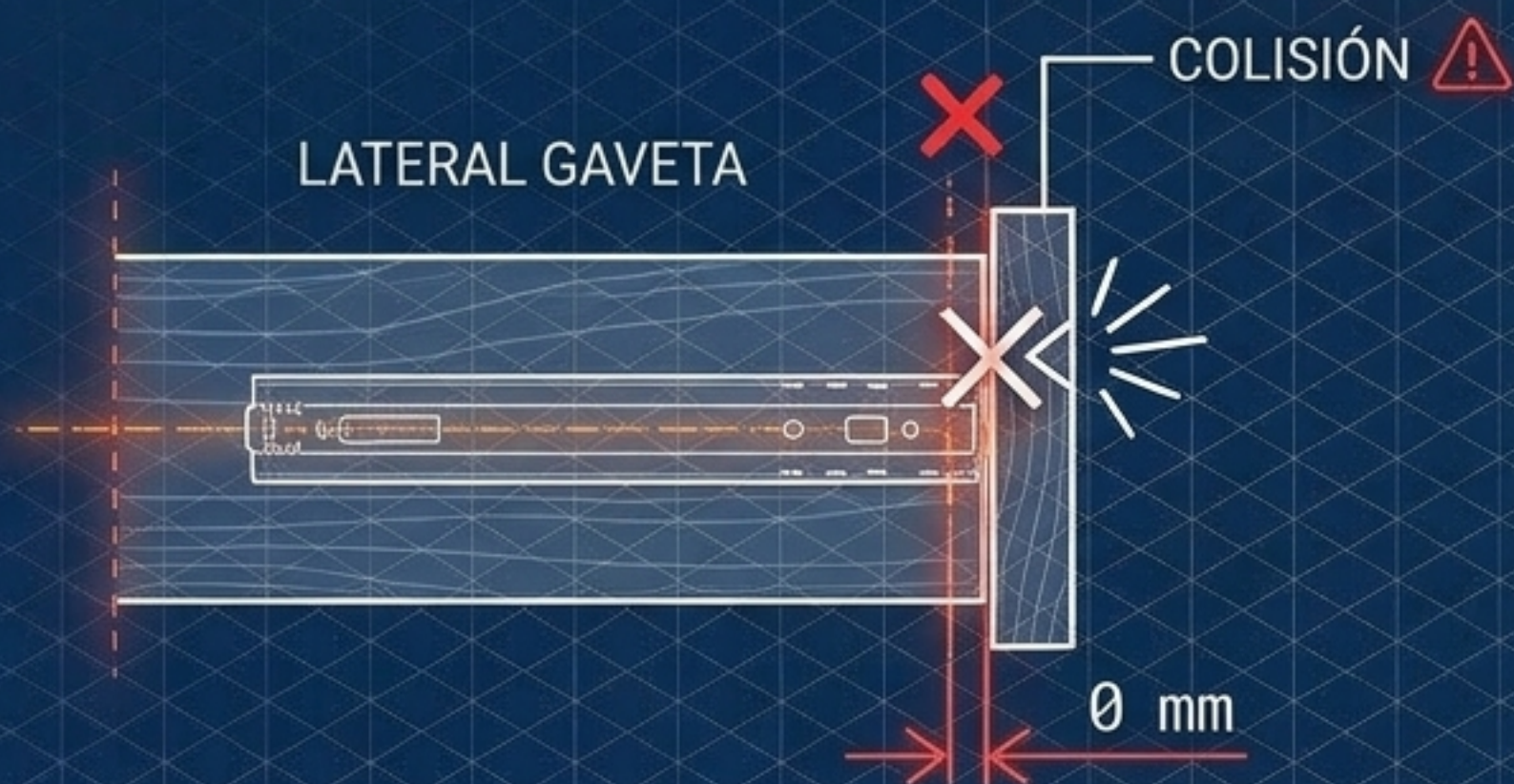
Instalación del sistema de deslizamiento sobre el lateral ya ensamblado.



Alineación:
Trazado al centro
del lateral
(9 cm de altura).

El Retroceso Crítico de 2mm

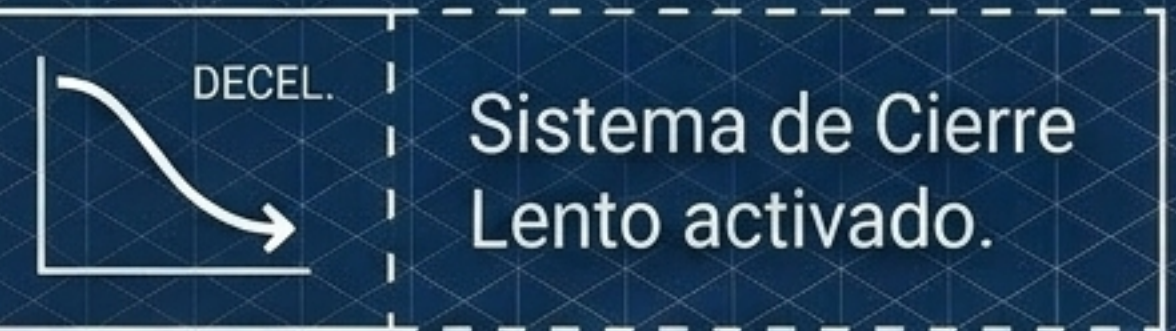
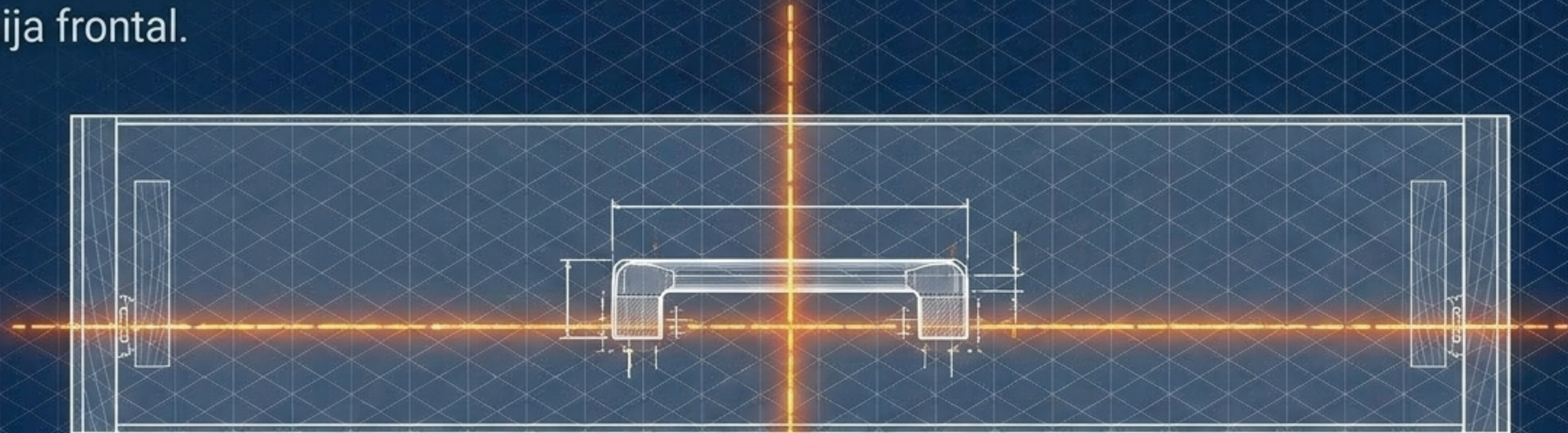
Dejamos dos líneas (2 mm) desde el borde hacia adentro al fijar el riel.



Objetivo: Evitar que el riel choque con el doble frente de gaveta.

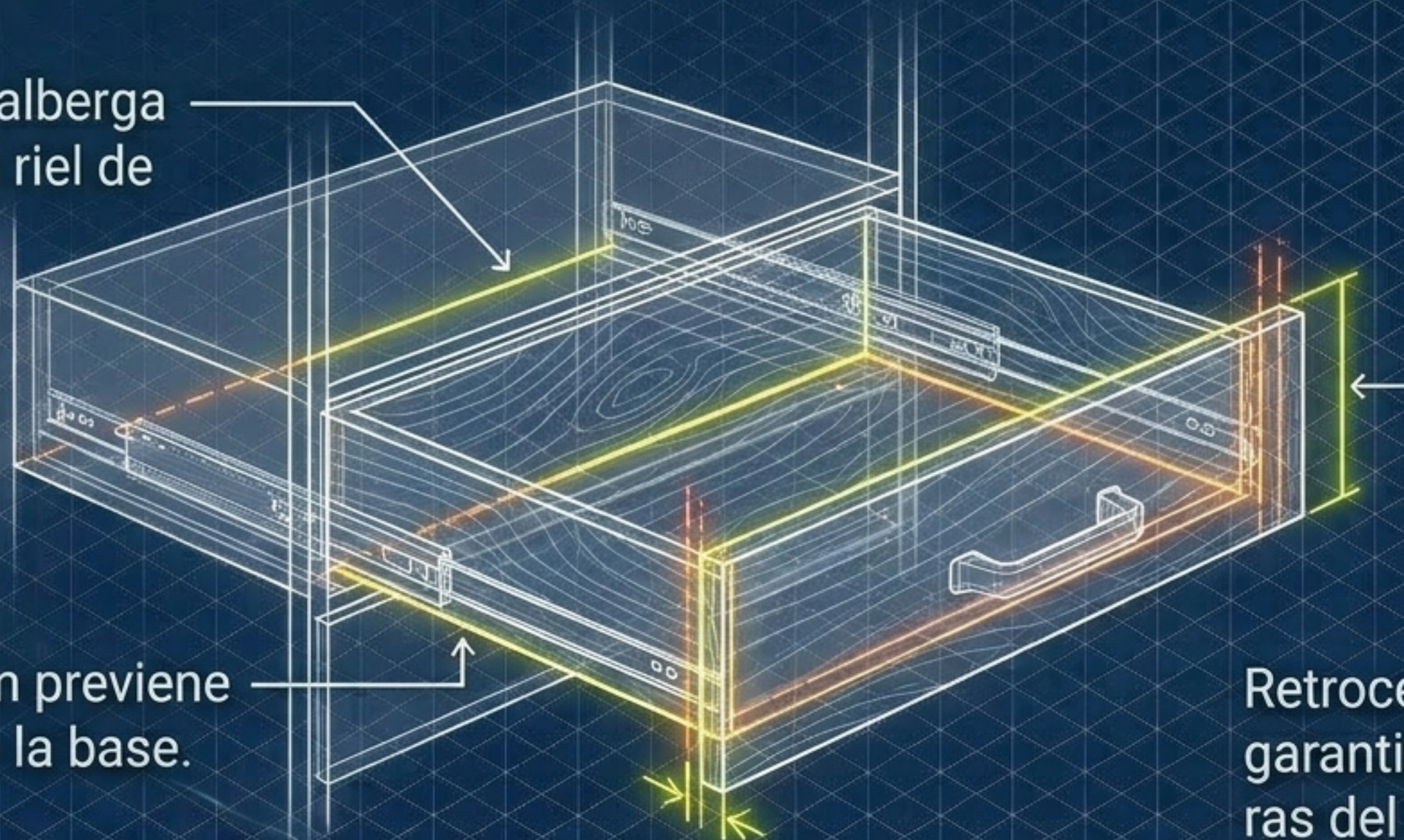
Instalación de Manija y Cierre

Después de asegurar ambos rieles laterales, se instala la manija frontal.



Anatomía de un Cierre Perfecto

Fondo de 46 cm alberga perfectamente el riel de 45 cm.



Holgura de 7mm previene deformación de la base.

Retroceso de 2 mm garantiza un encaje a ras del doble frente.

Resultado: Un mecanismo de cierre lento impecable, sin fricción ni choques.